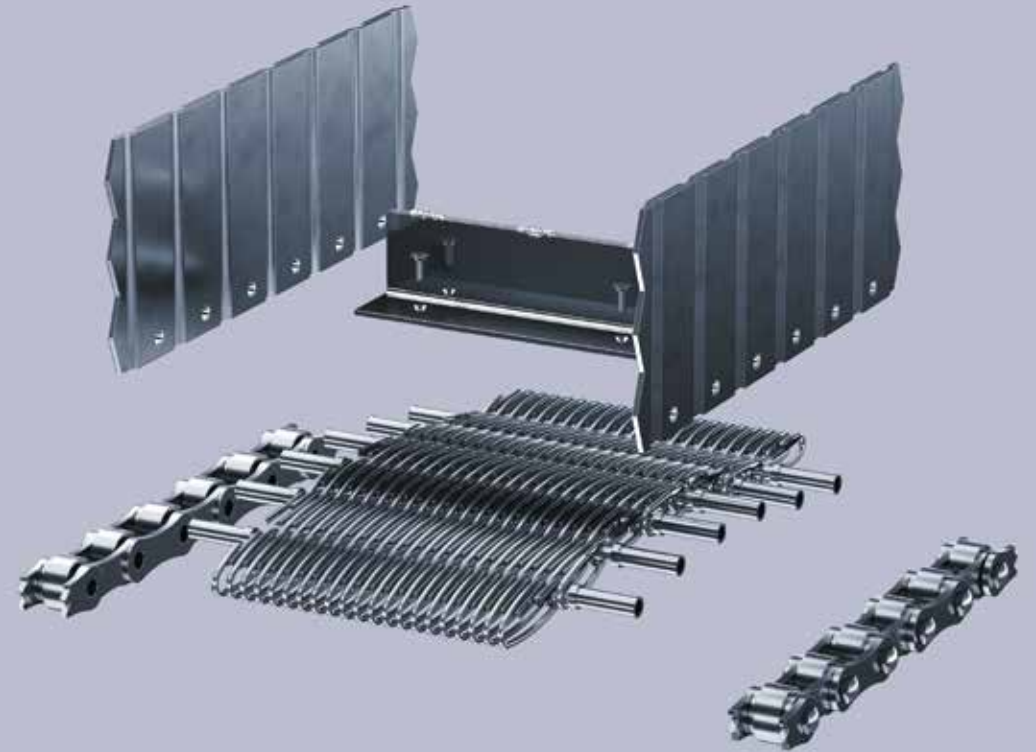


# MASSGESCHNEIDERTE GURTLÖSUNGEN

Fördergurte von HEIN, LEHMANN



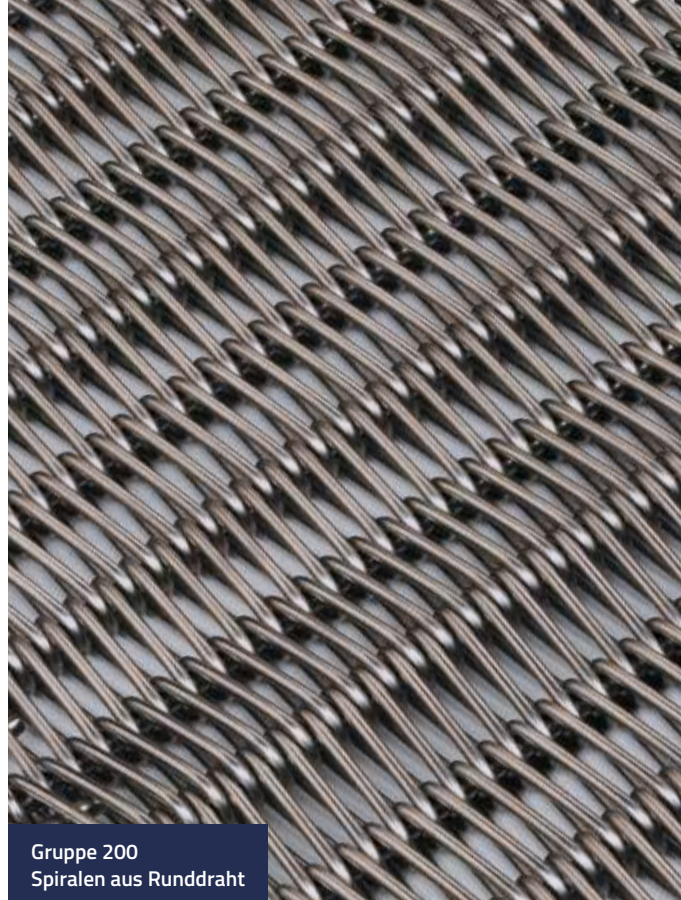
# INHALT

## Drahtgurte

Gruppe 100 200 - Spiral-Drahtgliedergurt / Flach-, Rund-Drahtgliedergurt	4-5
Gruppe 300 400 - Weitspiral-Drahtgliedergurt	6-7
Gruppe 500 550 - Drahtgeflechtsgurt	8-9
Gruppe 700 - Stabgeflechtsgurt	10-11
Gruppe 800 - Drahtösengliedergurt	12-13
Gruppe 900 - Querstabgurt	14-15
Gruppe 1300 - Geflechtsgliedergurt	16-17
Einsatzbeispiele	18-19
Unser Versprechen	20-21



Gruppe 100  
Spiralen aus Flachdraht



Gruppe 200  
Spiralen aus Runddraht

## GRUPPE 100 UND 200

### Spiral-Drahtgliedergurt in wechselseitiger Konstruktion

Je nach Konfiguration handelt es sich bei den Gurten der Gruppen 100 und 200 um eng gewundene Spiral-, Rund- oder Flach-Drahtgliedergurte. Sie bestehen aus Spiralen und Querstäben, die miteinander verbunden sind.

#### EIGENSCHAFTEN:

- Weitgehend gerader Gurtlauf aufgrund wechselnd rechts und links gewickelter Spiralen
- Hohe Zugbelastung möglich, weil der Gesamtquerschnitt durch eng gewickelte Spiralen groß ist
- Bei Gurten mit Ketten sind kleine Walzen-durchmesser möglich

#### WERKSTOFFE

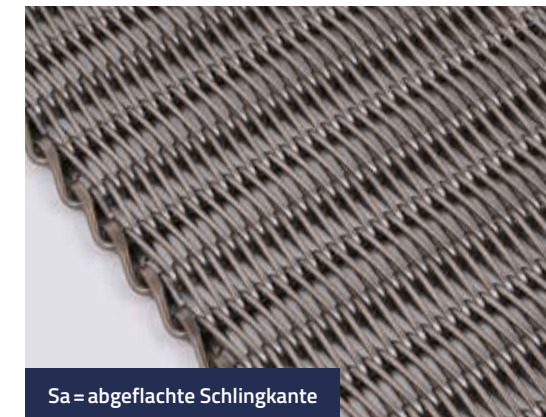
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, ver-kupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitze-beständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

### Kantenausführungen



S = Schlingkante



Sa = abgeflachte Schlingkante



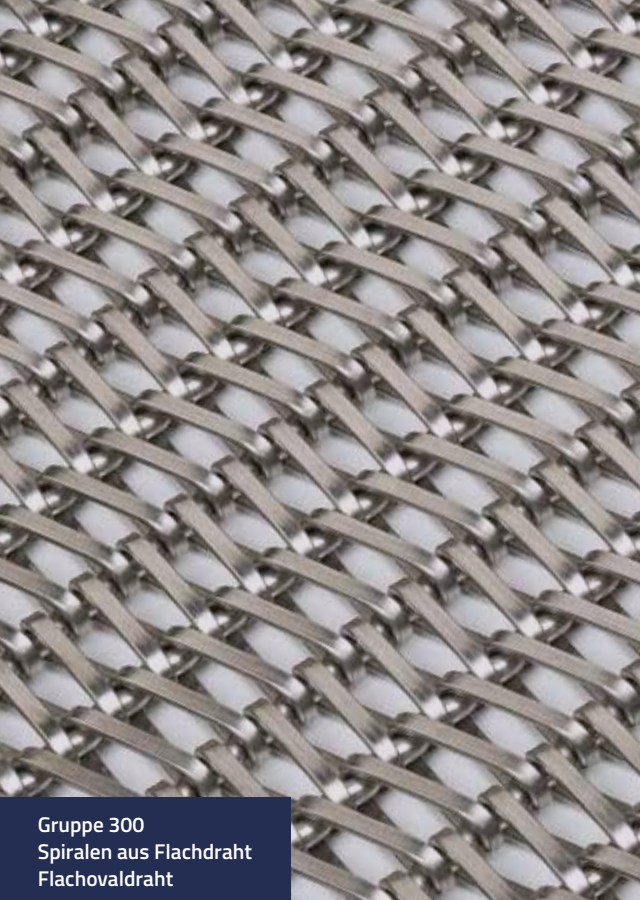
B = Biegekante



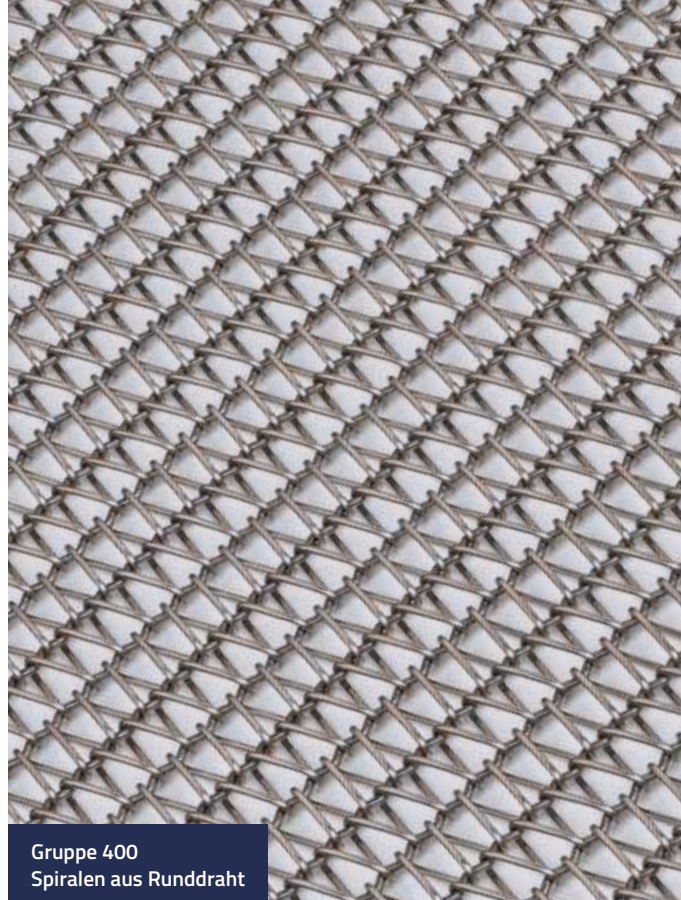
K = verschweißte Kopfkante



Z = Kette mit verschweißtem Abschluss oder mit Scheibe und Splint



Gruppe 300  
Spiralen aus Flachdraht  
Flachovaldraht



Gruppe 400  
Spiralen aus Runddraht

## GRUPPE 300 UND 400

### Weitspiral-Drahtgliedergurt in wechselseitiger Konstruktion

Die Gruppen 300 und 400 umfassen weit gewundene Spiral-Drahtgliedergurte, deren Spiralen und Querstäbe miteinander verbunden sind.

#### EIGENSCHAFTEN:

- Weitgehend gerader Gurtlauf durch wechselnd rechts und links gewickelte Spiralen
- Genaue Arretierung der Spiralen dank gewellter Querstäbe
- Große offene Fläche, dadurch guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten
- Leichtgängig und beweglich

#### WERKSTOFFE

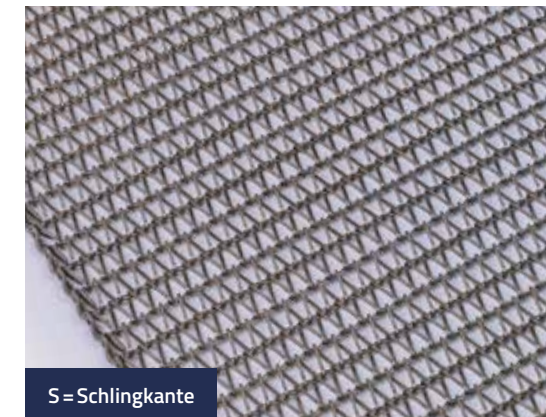
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

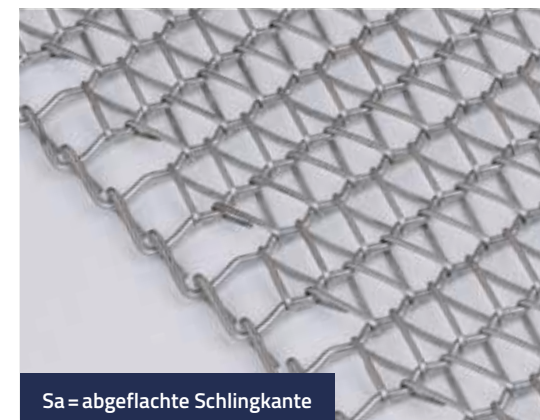
### Kantenausführungen



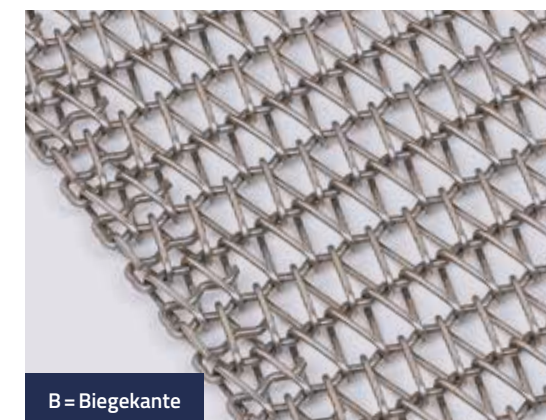
K = verschweißte Kopfkante



S = Schlingkante



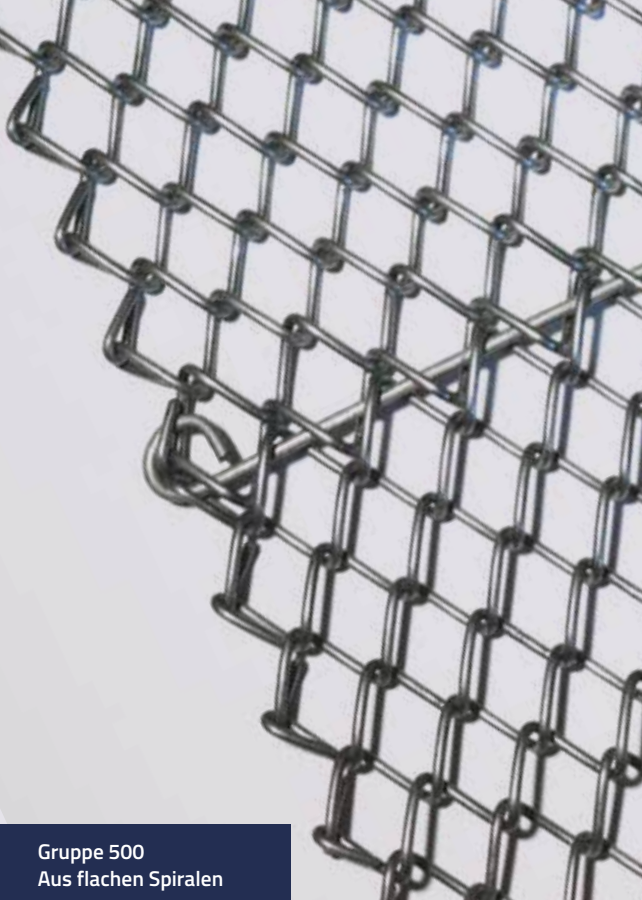
Sa = abgeflachte Schlingkante



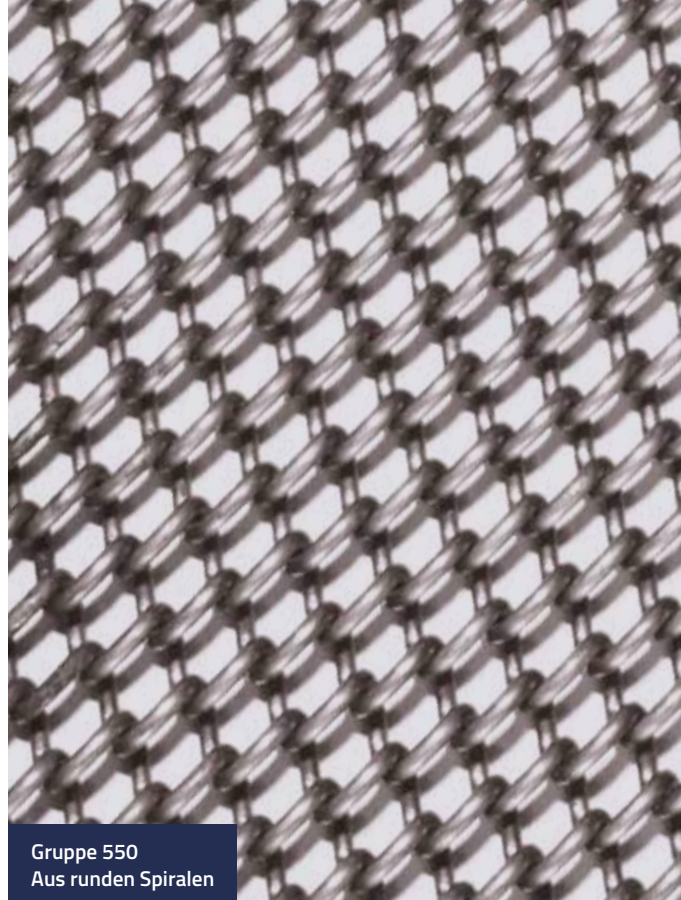
B = Biegekante



ZK = Kette mit verschweißtem Abschluss



Gruppe 500  
Aus flachen Spiralen



Gruppe 550  
Aus runden Spiralen

## GRUPPE 500 UND 550

### Drahtgeflechtsgurt

Bei den Fabrikaten der Gruppen 500 und 550 handelt es sich um Gurte, die ausschließlich aus ineinander geflochtenen Spiralen bestehen. Sie sind einseitig geflochten oder aus abwechselnd rechts und links geflochtenen Teilstücken zusammengesetzt, wobei der Abstand der Verbindungsquerstäbe ca.  $\frac{1}{3}$  x Walzenumfang betragen sollte.

#### EIGENSCHAFTEN:

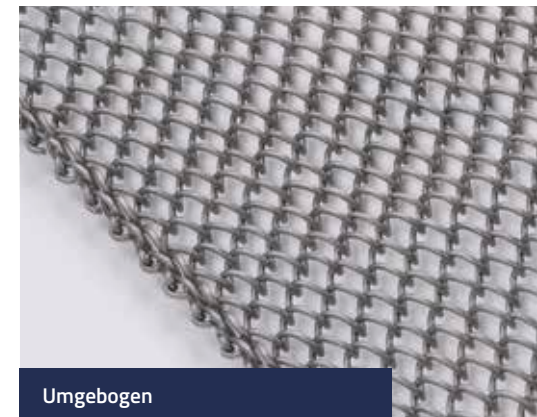
- Besserer Gurtlauf als bei einseitiger Flechtrichtung dank wechselseitiger Flechtrichtung
- Guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten durch die große offene Fläche
- Relativ geringe Drahtauflageflächen
- Leichtgängig in den Gelenken

#### WERKSTOFFE

Unlegierte Stähle, blank oder verzinkt. Rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

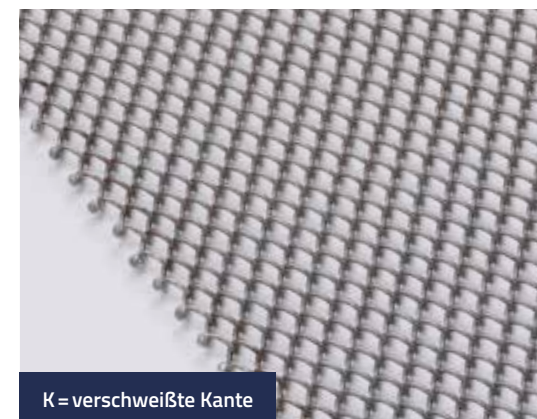
## Kantenausführungen



Umgebogen



Sonderausführung  
3-fache Kantenverstärkung



K = verschweißte Kante



Sonderausführung  
Seitliche Kette mit verschweißtem Abschluss



Gruppe 700  
Stabgeflechtsgurt

## GRUPPE 700

### Stabgeflechtsgurt

Stabgeflechtsgurte der Gruppe 700 bestehen aus ineinander geflochtenen, gebogenen Stäben. Diese Ausführung von HEIN, LEHMANN Gurten bietet nicht nur eine Vielzahl spezifischer Vorteile, sondern auch eine große Palette an Einsatzmöglichkeiten. Die Gurte werden fast überall zum Transport und zur Behandlung leichter Güter eingesetzt.

#### EIGENSCHAFTEN:

- Annähernd ungehinderter Durchlass von z. B. Luft, Flüssigkeiten oder Überzugsmassen aufgrund der sehr großen offenen Fläche
- Geringes Eigengewicht

- Geringe Verstopfungsgefahr und leichte Reinigung, da der Gurt nur aus einer Ebene besteht
- Problemlose Bandführung durch umlaufend genutete Endwalzen
- Formschlüssiger Antrieb ist möglich dank verzahnter Walzen oder Räder
- Umlenkung über sehr kleine Radien möglich
- Leichtgängig

#### WERKSTOFFE

Federstahl oder rostbeständige Chromnickelstähle der Werkstoffe-Nr. 1.4310

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

## Kantenausführungen



Einfache Abschlusskante B  
(zu bevorzugen)



Einfache Abschlusskante S



Verstärkungskante V  
mit Abschlusskante S



Kurvengurt für beliebige  
Kurvenbereiche und  
verschiedene Radien



Nocken oder Mulden in verschiedenen  
Formen, z. B. spitz oder breit



Gruppe 800  
Drahtösengurte

# GRUPPE 800

## Drahtösengliedergurt

Einzelne gebogene Drahtösen, die auf jeweils zwei geraden Querstäben aneinandergereiht werden – das ist das Merkmal dieser Gurtegruppe. Sollen größere Zugkräfte übertragen werden, können die Gurte mit Lamellensträngen versehen werden, die den Gurtzug übernehmen, der beim Transport der schweren Güter zusätzlich auftritt.

**EIGENSCHAFTEN:**

- Guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten dank der großen offenen Fläche
- Geringe Verstopfungsgefahr und einfache Reinigung, weil der Gurt nur aus einer Ebene besteht

- Verzahnte Walzen durch den formschlüssigen Antrieb
- Gute Gurtführung
- Verhältnismäßig kleine Walzendurchmesser
- Glatte Oberfläche

**WERKSTOFFE**

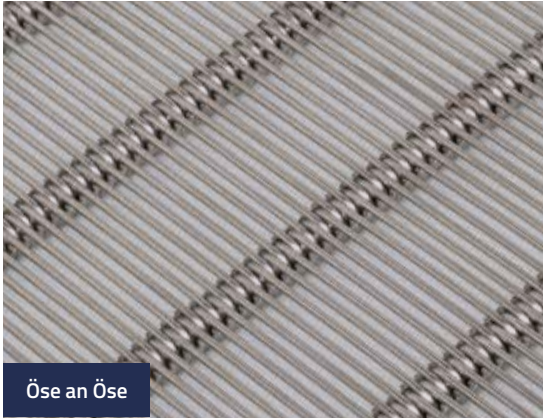
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, Federstahl, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

### Spaltsicherungen



Spaltsicherung mit Drahtringen



Öse an Öse



Spaltsicherung mit untergeschweißten Drähten



Spaltsicherung mit Scheiben



Spaltsicherung mit Hülsen

**KANTENAUSFÜHRUNG:**

- La = Lamellenkante
- Z = Hohlbolzenkette
- Zv = Zahnrollenkante
- K = verschweißte Kopfkante



Gruppe 900  
Mit Laschenkette



Gruppe 900  
Mit Schlingkante

## GRUPPE 900

### Querstabgurt

Die Querstabgurte der Gruppe 900 bestehen aus geraden Querstäben mit unterschiedlichen Kantenausführungen.

#### EIGENSCHAFTEN:

- Gleichmäßiger Transport und kleiner Umlenkdurchmesser durch Kettenradantrieb
- Große offene Fläche
- Leicht zu reinigen
- Kurvengängig (je nach Kantenausführung)

#### WERKSTOFFE

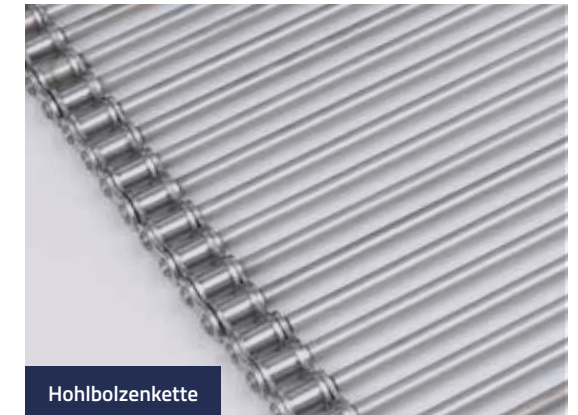
Chromnickelstahl der Werkstoff-Nr. 1.4301

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

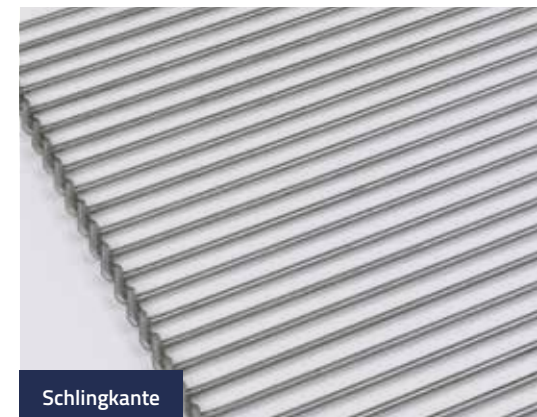
## Kantenausführungen



Laschenkette



Hohlbolzenkette

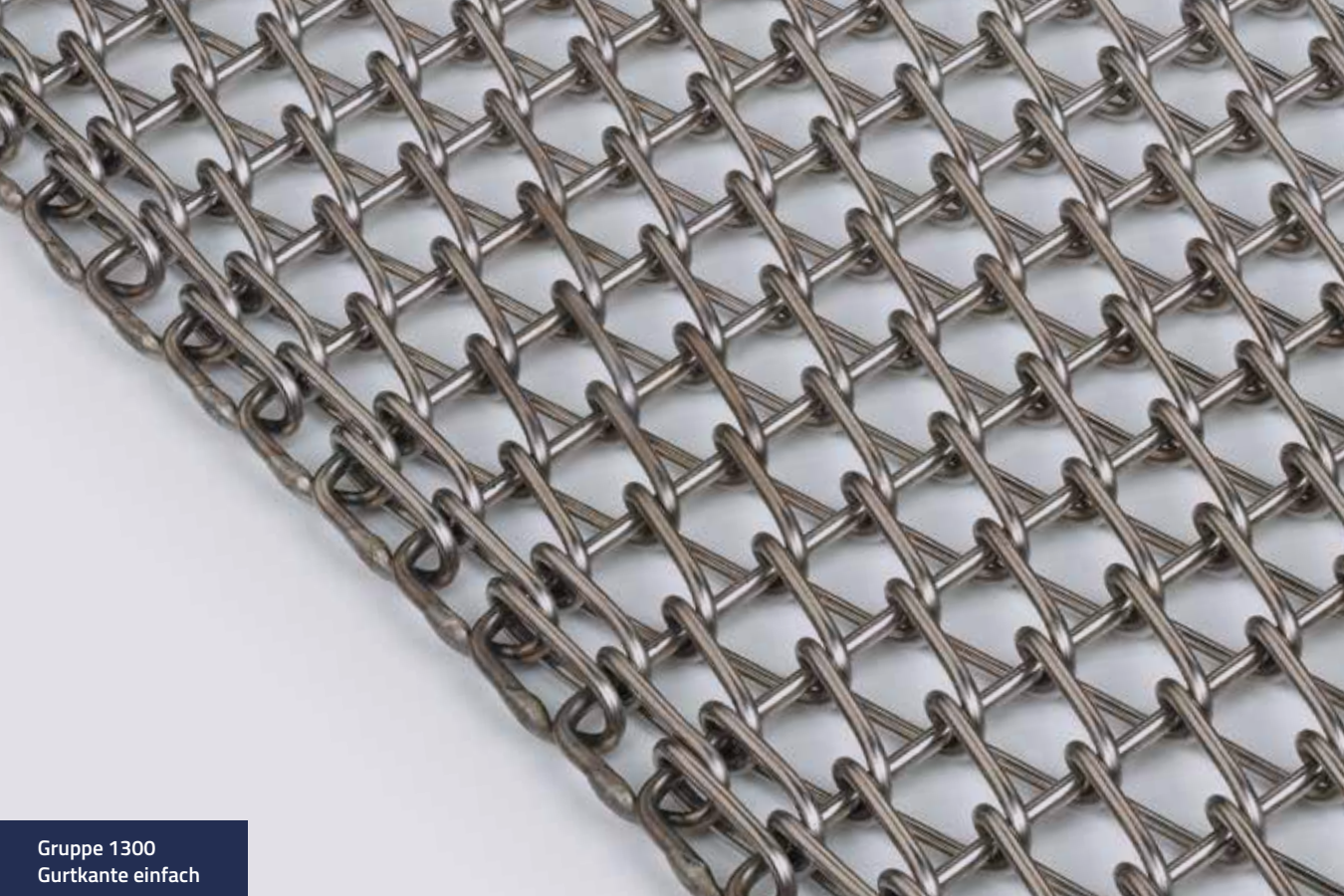


Schlingkante



Sonderanfertigung:  
Laschenkette und Füllspiralen





Gruppe 1300  
Gurtkante einfach

# GRUPPE 1300

## Geflechtsgliedergurt

Die Gurte der Gruppe 1300 bestehen aus einseitig ineinander geflochtenen Spiralen und glatten Querstäben. Ihr Aufbau prädestiniert sie für den Einsatz in Hochtemperaturöfen.

**EIGENSCHAFTEN:**

- Konstruktionsbedingt ausreichend fähig, Gurtzug aufzunehmen – selbst bei hohen Temperaturen
- Große offene Fläche
- Relativ geringes Eigengewicht

**WERKSTOFFE**

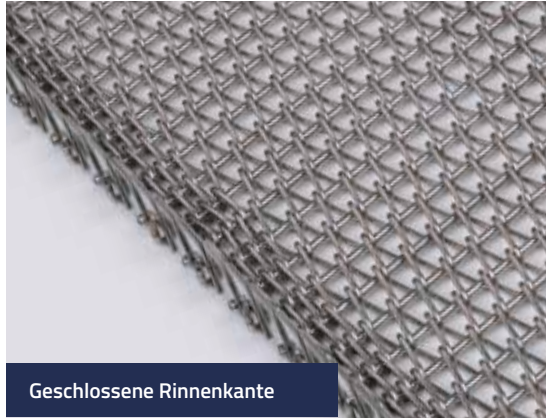
Hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie Sondergüten

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

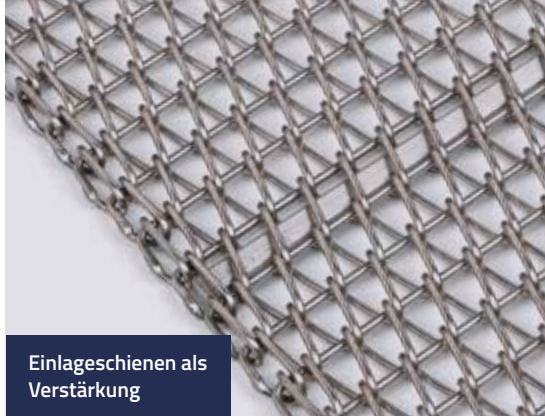
### Sonderausführungen



Endlos verschweißte Querstäbe, die seitlich nach oben gebogen sind



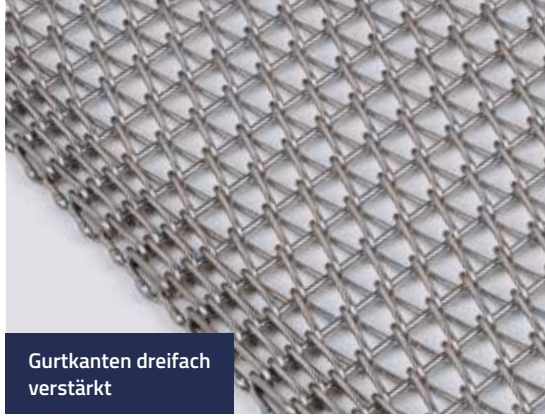
Geschlossene Rinnenkante



Einlageschienen als Verstärkung



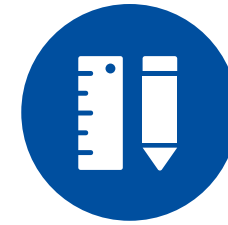
Doppelspiralen



Gurtkanten dreifach verstärkt



## EINSATZBEISPIELE



ARCHITEKTUR UND DESIGN



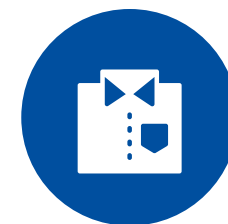
LEBENSMITTELINDUSTRIE



HÄRTEREI



GETRÄNKEINDUSTRIE



TEXTILINDUSTRIE



GLASINDUSTRIE

# UNSER VERSPRECHEN

Wir haben das fachliche Know-how über Aufbereitungstechnik, Trenn- und Fördertechnik und Siebmaschinen und sind erfahren in der Produktion von Maschinen und Komponenten für die Aufbereitungs- und Verfahrenstechnik. Unser Wissen ist immens, schließlich haben wir es uns über Jahrzehnte hinweg angeeignet. Vor diesem Hintergrund beraten wir Sie umfassend und zielgerichtet zu Ihrem Anliegen – von Anfang an.

HEIN, LEHMANN Produkte sind maßgeschneidert, auf den Millimeter genau hergestellt und teils handgefertigt, natürlich von unseren Experten. Ob für Siebmaschinen, CONIDUR® Lochbleche, Spaltsiebe, Fördergurte und Grundstoffsiebe:

Wir finden für jede Herausforderung die passende Lösung – versprochen!

HEIN, LEHMANN steht für:



Umfassende  
Fachberatung



Industriespezifische  
Lösungsfindung



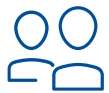
Individuelle  
Produktplanung



Maßgeschneiderte  
Produktfertigung



Passgenauigkeit  
bis ins Detail



Handarbeit  
von Experten



Long-life-Produkte



Verkaufserfolgsmanagement



## LASSEN SIE UNS IHR VORHABEN GEMEINSAM ANGEHEN

Vielleicht haben Sie es schon gemerkt: Wir sind stolz auf das, was das Familienunternehmen HEIN, LEHMANN über Generationen und Jahrzehnte hinweg geschafft hat, wir freuen uns über das, was wir heute tun – und sind gespannt darauf, was wir gemeinsam mit Ihnen noch erreichen werden. Bei all dem können Sie sicher sein:

Die Mitarbeiter und Produkte von HEIN, LEHMANN setzen Maßstäbe – weltweit.

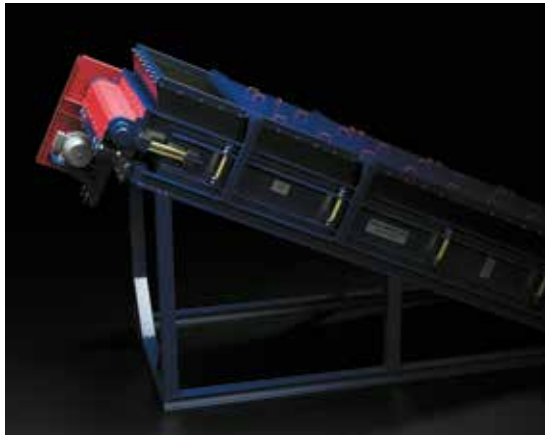
# WEITERE PRODUKTGRUPPEN



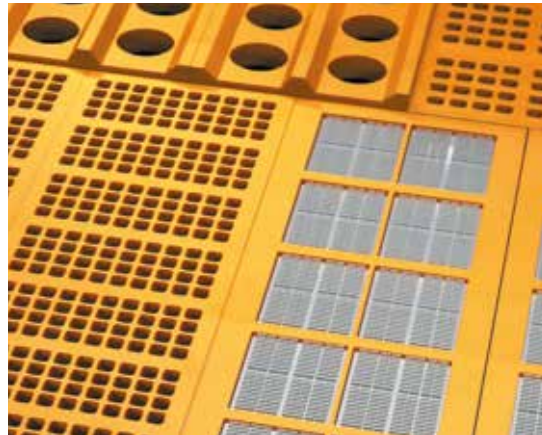
**CONIDUR® LOCHBLECHE**



**SPALTSIEBE**



**SIEBMASCHINEN**



**GRUNDSTOFFSIEBE**



## **KONTAKT**

Team Drahtfördergurte  
drahtfoerdergurte@heinlehmann.com  
+49 2151 375-928

## **IMPRESSUM**

HEIN, LEHMANN GmbH  
Alte Untergath 40  
47805 Krefeld

[www.heinlehmann.com/de](http://www.heinlehmann.com/de)  
[fragen@heinlehmann.com](mailto:fragen@heinlehmann.com)

